

## CUMPLEAÑEROS DE NOVIEMBRE

### *Bendiciones*

- 04 MARVIN J. GONZÁLEZ  
05 SALVADOR SAGEL  
07 RODOLFO GARCÍA DE PAREDES  
07 ELLIS A. NEWMAN  
10 ATILANO ALONSO  
15 TEODOMIRO PINO M.  
17 LUÍS A. NIETO UREÑA  
26 RAMIRO DE LEÓN C.

## ANIVERSARIOS DE BODAS DE NOVIEMBRE

### *Felicidades*

- 06 JULIO AROSEMENA  
13 LUÍS TAPIA

## HORARIO DE LAS VIGILIAS DEL 3 Y 4 DE DICIEMBRE DE 2015

09:00 P.M. A	10:00 P.M. — GRUPO No. 9
10:00 P.M. A	11:00 P.M. — GRUPO No. 6
11:00 P.M. A	12:00 P.M. — GRUPO No. 7
12:00 P.M. A	01:00 A.M. — GRUPO No. 8
01:00 A.M. A	02:00 A.M. — GRUPO No. 1
02:00 A.M. A	03:00 A.M. — GRUPO No. 2
03:00 A.M. A	04:00 A.M. — GRUPO No. 3
04:00 A.M. A	05:00 A.M. — GRUPO No. 4
05:00 A.M. A	06:00 A.M. — GRUPO No. 5

**INVITA A UN AMIGO**

## SAN JUNIPERO SERRA (CONTINUACIÓN)

En 1748, se embarcó en Cádiz rumbo a México. Tras una corta estancia de cinco meses en el Colegio de San Fernando de la ciudad de México, viaja con Francisco Palou, su amigo, a ejercer como misionero en Sierra Gorda, Querétaro. Dedicó ocho años a la tarea de adoctrinamiento de los indios y aprendió la lengua de los pames, regresó a ciudad de México para misionar en una extensa área comprendida entre Guadalajara, Oaxaca y la costa norte de Veracruz. Expulsados los jesuitas en 1767, se traslada a California en marzo de 1768 con Francisco Palou y trece misioneros más para hacerse cargo de las dieciocho misiones que para entonces habían fundado los jesuitas en la Baja California. En 1770, cedidas las misiones a los dominicos, fundó San Diego de Alcalá, la primera de una serie de misiones en territorio californiano, a la que siguieron, en Monterrey, San Carlos Borromeo, fundada el mismo año, San Antonio de Padua y San Gabriel Arcángel en 1771 y un año después San Luis Obispo de Tolosa.

Fray Junipero Serra murió en la misión de San Carlos Borromeo (Monterrey) el 28 de agosto de 1784. Fue beatificado en 1988 por el papa Juan Pablo II.

# El Adorador

BOLETÍN INFORMATIVO DE LA ADORACIÓN NOCTURNA PANAMEÑA

## MES DE NOVIEMBRE, MES DE LA PATRIA

*El 3, el 4, el 5, el 10 y el 28 de noviembre marcan la consolidación de una nación que ha podido surgir, crecer y lograr total soberanía. Por eso con orgullo celebramos estas gloriosas fe-*



*chas; pero a la vez, rogamos al Santísimo Sacramento que, a la par del desarrollo económico que experimentamos, haya más justicia y reine la paz en esta hermosa tierra panameña.*

También es el mes de la Adoración Nocturna Panameña, por lo que para nosotros, los Adoradores Nocturnos, este mes contiene las fechas máximas de valores cívicos y espirituales que modelan nuestras vidas: Los días 5 y 6 estamos



adorando al Santísimo en nuestra vigilia mensual; el 6 estamos celebrando el 65º Aniversario de la fundación de la A.N.P. y el 25 celebramos la Misa Solemne, la Juramentación de nuevos Adoradores y la Cena de Gala. Bendito mes de noviembre.

## AGENDA DEL MES DE NOVIEMBRE

"MES DE LA PATRIA Y DE LA A. N. P."

### ADORACIÓN AL SANTÍSIMO SACRAMENTO

JUEVES 5 Y VIERNES 6 DE NOVIEMBRE DE 2015

LUGAR: CAPILLA DE FÁTIMA

9:00 P.M.: SANTA EUCARISTIA - HORA SANTA - APERTURA - GRUPOS 9 y 7 E INVITADOS

5:15 A.M.: SANTA EUCARISTIA - CLAUSURA - GRUPOS 6 y 5 E INVITADOS.

### DOMINGO DEL SEÑOR A CARGO DE LA ADORACIÓN NOCTURNA PANAMEÑA

DOMINGO 8 DE NOVIEMBRE DE 2015

LUGAR: TEMPLO DEL SANTUARIO NACIONAL DEL INMACULADO CORAZÓN DE MARÍA

6:00 A.M.: ROSARIO DE LA AURORA (TODOS LOS GRUPOS)  
6:30 A.M.: SANTA EUCARISTÍA AMENIZADA POR EL CORO  
7:30 A.M.: DESAYUNO.  
8:00 A.M.: ASAMBLEA GENERAL.

## ESQUINA DEL PRESI

"La cruz de Cristo se ha convertido en una fuente de la que brotan ríos de agua viva" **San Juan Pablo**

"Los buenos cristianos que trabajan en salvar su alma están siempre felices y contentos; gozan por adelantado de la felicidad del cielo; serán felices toda la eternidad. Mientras que los malos cristianos que se condenan, siempre se quejan, murmuran, están tristes... y lo estarán toda la eternidad." **Santo Cura de Ars**

"Comulgar con el Cuerpo y la Sangre del Señor, acogiendo el don gratuito de su presencia salvadora, debe ser un revulsivo inigualable para confesar su nombre, no sólo de palabra, sino también con obras". **P. Luis Carlos Aparicio Mesones, S.M**

## FECHAS Y SANTIDADES DEL MES DE NOVIEMBRE PARA RECORDAR

NOV. 01.- DÍA DE TODOS LOS SANTOS -DÍA INTL. DEL VIGILANTE-	NOV. 18.- LAS BASÍLICAS DE SAN PEDRO Y SAN PABLO
NOV. 02.- A LOS FIELES DIFUNTOS	NOV. 19.- SANTOS ODÓN Y CIRO
NOV. 03.- SAN MARTÍN DE PORRES	NOV. 20.- SAN OCTAVIO
NOV. 04.- SAN CARLOS BORRÓMEO	NOV. 21.- PRESENTACIÓN SANTÍSIMA VIRGEN MARÍA
NOV. 05.- SAN PEDRO CELESTINO MISA APERTURA VIGILIA A.N.P. -DÍA INTL. DEL POLICIA -	NOV. 22.- DOMINGO DEL SEÑOR "JESUCRISTO REY DEL UNIVERSO" -DÍA INTL. DEL MÚSICO-
NOV. 06.- SAN ALEJANDRO 65 ANIVERSARIO DE LA A.N.P. MISA CLAUSURA DE LA A.N.P.	NOV. 23.- SAN CLEMENTE I Y SAN COLUMBANO
NOV. 07.- SAN TEÓFILO	NOV. 24.- SANTOS ANDRÉS DUNG LAC Y COMPAÑEROS -DÍA INTL. DEL AGRÓNOMO Y DEL PSICÓLOGO-
NOV. 08.- DÍA DEL SEÑOR XXXII T.O. ROSARIO, MISA, DESAYUNO, ASAMBLEA	NOV. 25.- SANTA CATALINA DE ALEJANDRÍA -MISA-JURAMENTACIÓN-CENA 65 ANIV. A.N.P.-
NOV. 09.- DEDICACION BASÍLICA DE LETRÁN	NOV. 26.- SANTA PAULINA JARICOT
NOV. 10.- SAN LEÓN MAGNO	NOV. 27.- LA MEDALLA MILAGROSA
NOV. 11.- SAN MARTÍN DE TOURS	NOV. 28.- SANTA CATALINA LA-BOURÉ
NOV. 12.- SAN JOSAFAT	NOV. 29.- DOMINGO DEL SEÑOR - PRIMERÓ DE ADVIENTO -INICIA EL ADVIENTO DE LA NATIVIDAD-
NOV. 13.- SAN DIEGO	NOV. 30.- SAN ANDRÉS APÓSTOL
NOV. 14.- SANTA GERTRUDIS	
NOV. 15.- DÍA DEL SEÑOR XXXIII T.O. SAN ISIDRO	
NOV. 16.- SANTA MARGARITA DE ESCOCIA	
NOV. 17.- SANTA ISABEL DE HUNGRÍA	

### Un hasta luego...

El jueves 1, nuestro hermano Adorador del Grupo No. 4, miembro No. 363, **FRANCISCO CORNEJO**, fue llamado a la Casa del Padre. Fue miembro activo de nuestra Asociación desde noviembre de 1985 y desde entonces nos acompañó los primeros viernes en la adoración al Santísimo Sacramento. Su ausencia física en las reuniones y actos sociales se hace sentir porque su entusiasmo y buen humor les daba a los mismos un toque especial. Hasta luego, Hermano.